

Maschinenliste – CNC-Drehmaschinen

Maschine	Okuma LU-3000 EX	Emco 340 Retrofit (2 Stück)	Emco 340	Emco 320	Emco 360-1	Emco 360-2	Emco Hyperturn 45 SMY	Emco Hypertutn 665 MC Plus	MügaTurn i Ultimate 2S	Hanwha XD26 Langdreher
Futter-Ø	Ø 340 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm	–	Ø 200 mm	Ø 200 mm	Ø 250 mm	Ø250 mm	Ø160 mm	–
Spannzangen-Ø	–	Ø 42 mm	Ø 42 mm	Ø 22 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 45 mm	Ø45 mm	Ø42 mm	Ø26 mm
Max. Drehlänge	600 mm	200 mm	200 mm	100 mm	300 mm	300 mm	480 mm	480 mm	280 mm	150 mm
Max. Dreh-Ø	Ø 340 mm	Ø 180 mm	Ø 180 mm	Ø 60 mm	Ø 300 mm	Ø 300 mm	Ø 200 mm	Ø200 mm	Ø100 mm	Ø26 mm
Max. Drehzahl Hauptspindel	5000 U/min.	4000 U/min.	5000 U/min.	6000 U/min.	3000 U/min.	3000 U/min.	7000 U/min.	7000 U/min.	4000 U/min.	8000 U/min.
Max. Hauptspindel- Antriebsleistung	22 kW	15 kW	15 kW	4 kW	33 kW	33 kW	100 Nm	100 Nm	7,5/3,7 kW	14,4 kW
Steuerung	OSP P300 LA	Siemens 810D	Siemens 810	Siemens 810	Siemens 810	Siemens 810	Siemens 840 D-SL	Siemens	Mitsubishi M800	Siemens 828D
Anzahl Revolver	2/12 + 8	1/12 fach	1/8 fach	1/8 fach	1 / 12-fach	1 / 12-fach	2/12-fach Y	2/12-fach Y	1/22 1/26	9 Achsen
Anzahl angetr. Werkzeuge	12	6	–	–	6	6	24	24	24	8
Mit Stangenlader	–	Ø 42 max.	Ø 42 max.	Ø 22 max.	–	–	Ø 45 max.	Ø 45 max.	Ø 42 max.	Ø26 max.

Maschinenliste – CNC-Bearbeitungszentren

Maschine	Okuma MU 400 VA	Okuma MU 400 VA	Okuma MB 46 VAE	Quaser HX504	Doosan DNM 750	Fadal VMC 3016 L	Müga H320-P
Lage der Arbeitsspindel	vertikal	vertikal	vertikal	horizontal	vertikal	vertikal	horizontal
Tischgröße/Palettengröße	Ø 400 mm	Ø 400 mm	1000 x 460 mm	500 x 500 mm	1500 x 750 mm	965 x 406 mm	320 x 320 mm
Spindel-Aufnahmekonus	SK 40 mm	SK 40 mm	SK 40 mm	SK 40 mm	SK 40 mm	SK 40 mm	SK40 mm
Verfahrwege X / Y / Z	762 x 460 x 460 mm	762 x 460 x 460 mm	762 x 460 x 460 mm	762 x 640 x 810 mm	1400 x 700 x 600 mm	762 x 406 x 508 mm	350 x 350 x 350 mm
Anzahl Bearbeitungsachsen	5	5	4	4	3	4	4
Innenkühlung	ja	ja	ja	Ja	ja	nein	Ja
Maximale Spindeldrehzahl	15000 U/min.	8000 U/min.	15000 U/min.	12000 U/min.	12000 U/min.	7500 U/min.	12000 U/min.
Max. Hauptspindel-Antriebsleistung	11 kW	22 kW	11 kW	40 kW	11 kW	15 kW	7,5 kW
Anzahl der Werkzeugplätze im Werkzeugmagazin	30	30	30	240	32	20	36
Steuerung	Okuma	Okuma	Okuma	Fanuc	Fanuc	Fadal	Mitsubishi M70

Maschinenliste – Sonstige Maschinen

Maschinen-/Anlagen-Typ	Beschreibung
Räum-Maschine Fabrikat Stenhoj Typ SZD SHV 200/1600	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsrichtung vertikal • Schnittkraft 200 KN bis 6 mtr./min. • Max. Hublänge = 1600 mm • Räumgeschwindigkeit 2 bis 9 mtr./min. • Antriebsleistung ca. 30 kW • Max. Werkstückgröße Ø 500 mm x 350 mm Höhe bei einer Räumahnenlänge von 2000 mm
3D-Messmaschine Etalon Derby Brown + Sharp	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsbereich 458 x 510 x 406 mm • Tastkopf RENISHAW MZH 20i • Max. Werkstückgewicht 227 kg
CNC-Video-Messmikroskope Garant MM1 300 CNC	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsbereich 500 x 200 x 200 mm • Tastkopf RENISHAW TP 20 • Max. Werkstückgewicht 20 kg
Laser-Beschriftungsmaschine Electrox SCORPION RAPIDE II	<ul style="list-style-type: none"> • Zum Beschriften von Metallen und Kunststoffen • Laser 20 Watt • Arbeitsdistanz(Markierabstand) 184 mm • Markierfeld-Ø 144 mm
CAD-Arbeitsplätze	<ul style="list-style-type: none"> • 2 x Solidworks 3D 2017 • 2 x Solidcam 3D 2015